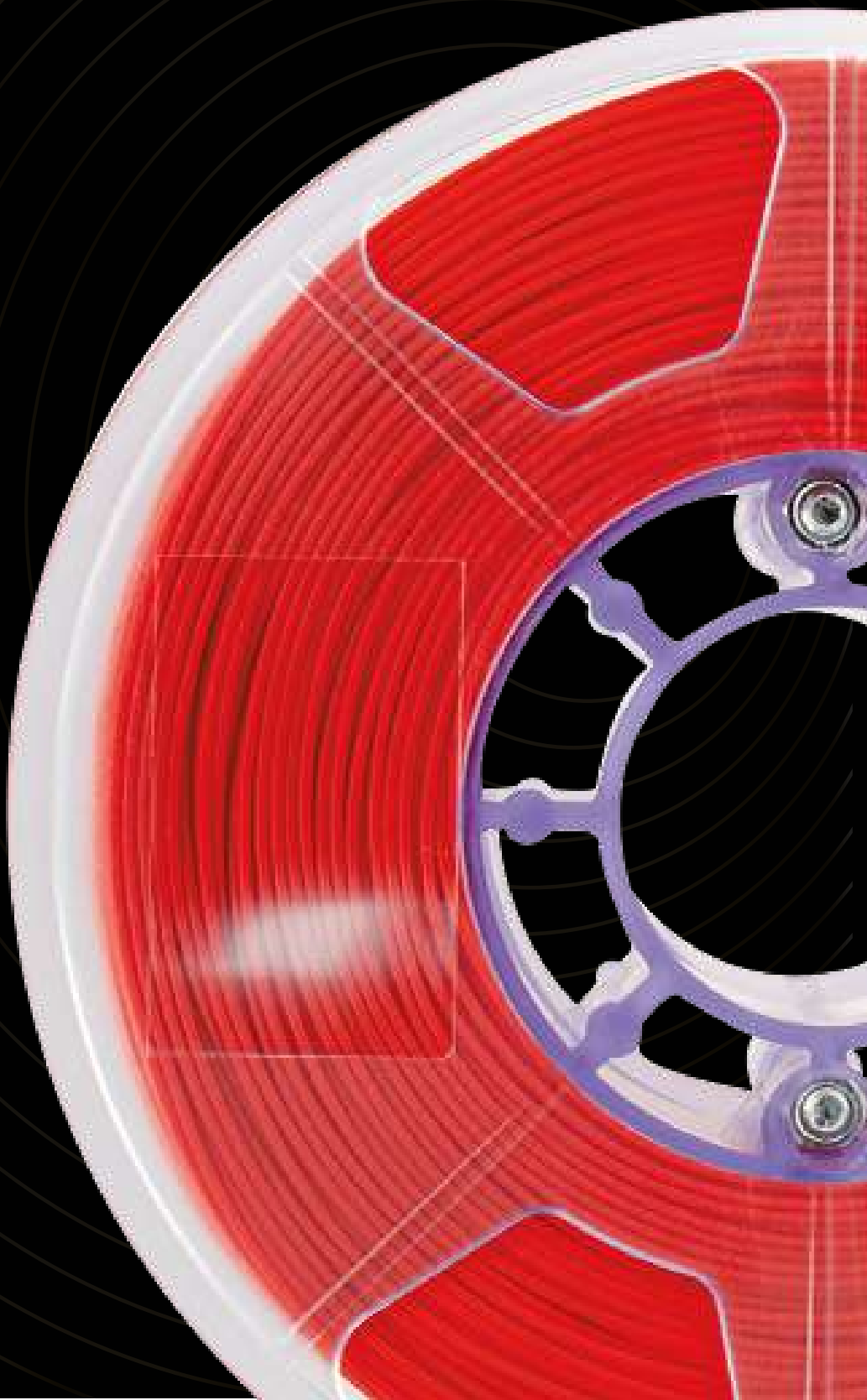




COLOR PLUS

www.colorplus3d.com

Catálogo 2022



PLA	3
ABS	5
PETG	7
HIPS	9
PVA	11
PLA FLEXIBLE	13
TPU	15
NYLON	17
NYLON FIBRA DE CARBONO	19
NYLON FIBRA DE VIDRIO	21
PC	23
ASA	25
PLA MADERA	27
GLOW IN THE DARK	29
PLA TERMOCROMATICO	31
PLA FOTOCROMATICO	33
PLA RAINBOW	35
PLA COBRE	37
PLA LATON	39
LIMPIEZA	41
MAGIGOO	43
DIMAFIX	44
RESIN PLUS PRO	46
RESIN PLUS	48



RESIN WASHABLE PLUS	50
RESIN CLASTABLE JEWERLY	52
RESIN CASTABLE DENTAL	54
RESIN ABS PLUS	56
RESIN FLEX PRO	58
RESIN HARD & TOUGH	60
DESCARGO RESPONSABILIDAD	62
CONDICIONES DE VENTA	63

PLA

Disponible en **1.75 y 3 mm**

\$890.00 MXN más IVA



¿Qué es?

El PLA (Ácido Poliláctico) está hecho de polímeros termoplásticos que se producen gracias a la fermentación de carbohidratos como el almidón de maíz, que en condiciones adecuadas es biodegradable.

Es el filamento más popular en la impresión 3D, ideal para quienes van introduciéndose, ya que es un material muy fácil de manejar, pero también muy útil para usuarios experimentados, ideal para prototipos, figuras decorativas, maquetas o piezas de gran amplitud.



Colores disponibles:



Propiedades:

Este filamento presenta baja resistencia mecánica, no necesita el uso de cama caliente, por ello ofrece menor contracción entre capas. Además de que es uno de los filamentos menos propenso al warping, también se puede trabajar a mayor velocidad de impresión a diferencia de otros materiales.



Por su composición al momento de imprimir, tiene un olor más agradable a comparación de otros materiales y no es tóxico, lo que lo hace ideal para impresiones en hogares y entornos frecuentados por muchas personas.



Las piezas impresas en este material son resistentes a la humedad y a la grasa, estable a la luz UV, acabado brillante. Las piezas pueden ser lijadas o tratadas con acetona, además de que si se realiza una pieza con soportes éstos pueden retirarse fácilmente.

Propiedades mecánicas	Valor físico
Tensión de rotura (MPa)	60 MPa
Alargamiento por rotura (%)	29%
Resistencia a la flexión (MPa)	87 MPa
Módulo de elasticidad (MPa)	3642 MPa
Resistencia al impacto IZOD	7 kJ/m ²
Temperatura de distorsión	1.24 g/cm ³
Densidad	50°C, 0.45 MPa

Propiedades térmicas	Valor físico
Temperatura extrusor	190 - 210 °C/
Temperatura plataforma	50°C-60°C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de impresión	Cinta Azul, BuildTak, Cristal + Pegamento
Velocidad de impresión	20 - 80 mm/s

**Consultar a asesor de ventas para mayor información
 Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora

ABS

Disponible en **1.75 y 3 mm**

\$890.00 MXN más IVA



¿Qué es?

El acrilonitrilo butadieno estireno (ABS) es un derivado de combustibles fósiles. No es biodegradable, pero sí reciclable. Es ideal para la producción de objetos que deban ser sometidos a esfuerzos mecánicos, piezas con encastrados o insertos. Tiene muy buena estabilidad dimensional.

Debido a que es más flexible que el PLA, el ABS es ideal para diseños mecánicos o los que tienen piezas encastradas o pines conectados. En comparación con el PLA, el ABS tiene una vida útil más larga y es más resistente a los impactos.



Colores disponibles:



Propiedades mecánicas

Valor físico

Tensión de rotura	40 MPa
Alargamiento por rotura	30%
Resistencia a la flexión	68 MPa
Módulo de elasticidad	2443 MPa
Resistencia impacto IZOD	45 kJ/m ²
Densidad	1.06 g/cm ³
Temperatura distorsión	80°C, 0.45 MPa

Propiedades térmicas

Valor físico

Temperatura extrusor	230 - 260 °C
Temperatura plataforma	80°C - 100°C
Cámara/Enclousure	Cerrada - 40°C
Superficie de impresión	Cinta Azul, BuildTak, Cristal + Pegamento
Velocidad de impresión	20 - 60 mm/s

**Consultar a asesor de ventas para mayor información.
Las temperaturas pueden variar y dependen de cada impresora

Propiedades:

El material es fuerte, resistente y duradero a los arañazos, al calor, ofrece resistencia a la electricidad y a los productos químicos más comunes. Suelen utilizarse en la industria automovilística, telefónica, entre otras, uno de los productos populares que están fabricados con este material, por ejemplo, son los Legos.



Es un material sensible a los cambios drásticos de temperatura, por lo que deberá de imprimirse en una impresora 3D de cámara cerrada. Si es tu primera vez imprimiendo, no es un material recomendable para iniciar, ya que debido a sus propiedades se necesita una gestión adecuada de la temperatura, además del uso de cámara cerrada, requiere enfriarse lentamente para evitar la deformación de la pieza impresa, grietas o capas divididas.



El filamento ABS es el más adecuado para la impresión 3D un poco más compleja. Se recomienda almacenar este filamento en un lugar seco, ya que es un material higroscópico. Su almacenamiento incorrecto puede dificultar o imposibilitar su impresión.

PETG

Disponible en **1.75 y 3 mm**

\$890.00 MXN más IVA



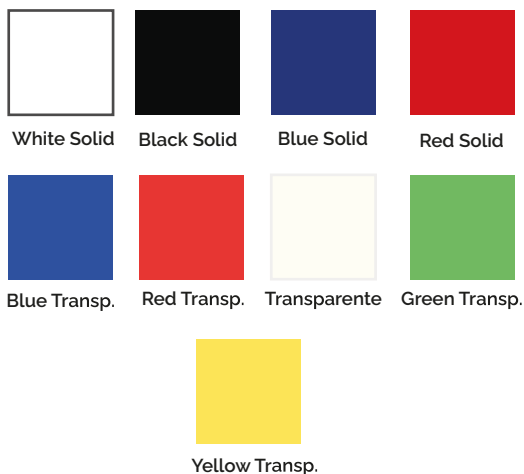
¿Qué es?

El Polietileno Tereftalato modificado con Glicol (PETG) es uno de los materiales más versátiles para impresión 3D, es resistente además de que se caracteriza por su facilidad de impresión es por esto que su popularidad se encuentra en auge en los últimos años.

Es un material que se caracteriza por una funcionalidad muy similar al ABS (buena resistencia a la temperatura y duradero) y la facilidad de ser impreso como el PLA.



Colores disponibles:



Propiedades mecánicas	Valor físico
Tensión de rotura	49 MPa
Alargamiento por rotura	228%
Resistencia a la flexión	68 MPa
Módulo de elasticidad	2027 MPa
Resistencia impacto IZOD	8 kJ/m ²
Densidad	1.23 g/cm ³
Temperatura distorsión	65°C, 0.45 MPa

Propiedades térmicas	Valor físico
Temperatura extrusor	230 - 250 °C
Temperatura plataforma	60 - 75°C
Cámara/Enclousure	Abierta
Superficie de impresión	BuildTak, Cinta Azul, Dimafix/Magigoo
Velocidad de impresión	20 - 50 mm/s

**Consultar a asesor de ventas para mayor información
Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora

Propiedades:

El PETG ofrece un acabado suave, mejor adherencia entre capas por lo que lo hace un filamento adecuado para piezas que requieren alta resistencia a impactos y alto nivel de durabilidad, gracias a su mayor resistencia al desgaste y la corrosión a agentes oxidantes, además de que por sus características resiste a ambientes con bajas temperaturas durante su exposición por tiempos prolongados.



Soporta el contacto a químicos y ácidos comunes, ya que es un material que tiene buena resistencia química y estabilidad. Además de que este material tiene menor tendencia al warping, por su baja contracción es un material ideal para la impresión de superficies planas más grandes.



El PETG es un material higroscópico, por lo que se recomienda almacenarlo adecuadamente en un secador de filamentos, el incorrecto almacenamiento puede provocar que este material absorba humedad del medio ambiente lo que podría generar burbujas durante su impresión y por ende malos resultados en la pieza impresa.

HIPS

Disponible en **1.75 y 3 mm**

\$890.00 MXN más IVA



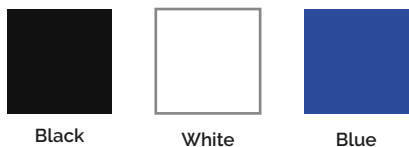
¿Qué es?

HIPS (High Impact Polystyrene) es un termoplástico obtenido por polimerización de alta resistencia al impacto. Conocido en español como "Poliestireno de alto impacto" y se utiliza principalmente como material de soporte en impresiones de ABS o PLA esto debido a que se disuelve en D-Limoneno.

El uso de estructuras de soporte soluble posibilita colocar soportes en sitios del objeto impreso donde frecuentemente sería complicado retirarlos durante el postprocesamiento de la pieza, además de que los soportes solubles no dejan marcas en las impresiones cuando se retiran.



Colores disponibles:



Propiedades mecánicas	Valor físico
Tensión de rotura	27 MPa
Alargamiento por rotura	55%
Resistencia a la flexión	39 MPa
Módulo de elasticidad	2280 MPa
Resistencia impacto IZOD	11 kJ/m ²
Densidad	1.25 g/cm ³
Temperatura distorsión	80°C, 0.45 MPa

Propiedades térmicas	Valor físico
Temperatura extrusor	235 - 255 °C
Temperatura plataforma	70°C - 90°C
Cámara/Enclosure	Cerrada - 35°C
Superficie de impresión	BuildTak, Cristal Dimafix/Magjoo
Velocidad de impresión	20 - 60 mm/s

**Consultar a asesor de ventas para mayor información
Las temperaturas pueden variar y depender de cada impresora

Propiedades:

Es un material que por sus propiedades es generalmente conocido como filamento de soporte, sin embargo por su composición también es un material indicado para realizar piezas técnicas ligeras y de alta calidad. Suele utilizarse en combinación con ABS debido a que sus temperaturas son similares, pero también HIPS es un filamento liviano y más estable que ABS, lo que lo hace un buen material para piezas que requieren mayor desgaste y el peso sea un elemento importante.



Presenta una baja conductividad eléctrica, por lo que puede utilizarse como aislante, por sus propiedades suele usarse en instalaciones de alta frecuencia, además, es capaz de resistir fuerzas de alto impacto más altas a comparación del ABS, funciona con la mayoría de adhesivos, es sencillo de pintar y maquinable.



En cuanto a la temperatura de reblandecimiento el HIPS soporta hasta 95°C, es resistente a los aceites, grasas, impacto y resistente al agua y álcalis pero no al combustible. Además presenta buena estanqueidad lo que lo hace ideal para contener líquidos sin que se produzcan fugas.

PVA

Disponible en **1.75 y 3 mm**

\$1,090.00 MXN más IVA



¿Qué es?

PVA o acetato polivinílico es un polímero suave y biodegradable que es muy sensible a la humedad. Cuando se expone al agua el PVA se disuelve fácilmente, lo que lo convierte en un material de estructura de soporte muy útil para la impresión 3D en impresoras de doble extrusor.

Al imprimir formas extremadamente complejas o con cavidades parcialmente cerradas, los soportes de PVA se pueden usar y quitar fácilmente disolviéndolos en agua tibia.



Colores disponibles:



Natural

Propiedades mecánicas	Valor físico
Tensión de rotura	22 MPa
Alargamiento por rotura	360%
Resistencia a la flexión	N/A
Módulo de elasticidad	N/A
Resistencia impacto IZOD	N/A
Densidad	1.25 g/cm ³
Temperatura distorsión	N/A

Propiedades térmicas	Valor físico
Temperatura extrusor	180 - 210 °C
Temperatura plataforma	Apagada - 80°C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de impresión	BuildTank, Cinta Azul, Cristal + Pegamento base PVA
Velocidad de impresión	20 - 50 mm/s

**Consultar a asesor de ventas para mayor información
 Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora

Propiedades:

El PVA es generalmente conocido por ser un material de soporte para impresoras 3D que tienen doble extrusor. Es un material soluble en agua, incoloro, inodoro, biodegradable, con acabado suave y no tóxico en baja concentración.



A pesar de su gran propiedad de disolverse en el agua, es un material que en condiciones adecuadas es resistente al aceite, grasas y disolventes, tiene alta resistencia y es bastante flexible, sin embargo, estas propiedades dependerán del grado de humedad.



Debido a las propiedades de este material, es importante el correcto almacenamiento de éste ya que puede tener reacciones a cualquier forma de humedad, incluso la del medio ambiente.

PLA FLEXIBLE

Disponibile en **1.75 y 3 mm**

\$1,090.00 MXN más IVA

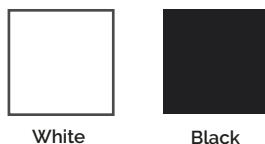


¿Qué es?

El PLA es un filamento generalmente duro, pero PLA Flexible tiene propiedades de goma, debido a esta característica es útil para imprimir piezas que requieren ser flexibles por lo cual al doblarse no se rompen, serán resistentes a la flexión y además serán duraderas.



Colores disponibles:



White

Black

Propiedades mecánicas	Valor físico
Tensión de rotura	35 MPa
Alargamiento por rotura	560%
Resistencia a la flexión	/
Módulo de elasticidad	/
Resistencia impacto IZOD	/
Densidad	1.27 g/cm ³
Temperatura distorsión	/

Propiedades térmicas	Valor físico
Temperatura extrusor	215 - 230 °C
Temperatura plataforma	40°C-60°C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de impresión	Cinta Azul, BuildTak Cristal + Pegamento PVA
Velocidad de impresión	15 - 30 mm/s

**Consultar a asesor de ventas para mayor información
Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora

Propiedades:

PLA Flexible es un filamento que por sus características está compuesto por ácido poliláctico, el cual se obtiene de recursos naturales, obtenido de almidón de maíz que en condiciones adecuadas es biodegradable.



Este filamento ofrece flexibilidad, dureza Shore 92^a, buena adhesión entre capas y elasticidad. Los objetos impresos no solo serán flexibles sino también extremadamente resistentes para movimientos mecánicos.



Imprimir este filamento requiere de experiencia previa en la impresión 3D para obtener los mejores resultados.

TPU

Disponible en **1.75 mm**

\$1,550.00 MXN más IVA

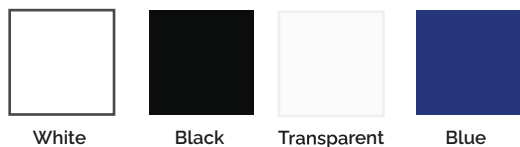


¿Qué es?

El TPU o también conocido como Poliuretano es un elastómero que se caracteriza por su alta flexibilidad, durabilidad y resistencia.



Colores disponibles:



Propiedades mecánicas	Valor físico
Tensión de rotura	52 MPa
Alargamiento por rotura	500%
Densidad	1.12 g/cm ³
Dureza Shore	85A

Propiedades térmicas	Valor físico
Temperatura extrusor	225 - 240 °C
Temperatura plataforma	50°C-60°C
Cámara/Enclousure	Abierta
Superficie de impresión	Cinta Azul, BuildTak Cristal + Base PVA
Velocidad de impresión	15 - 30 mm/s

**Consultar a asesor de ventas para mayor información
Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora

Propiedades:

Su composición química brinda a este filamento la adaptabilidad necesaria de acuerdo al usuario, por ejemplo, variando la proporción de relleno, cuando se tiene un ajuste bajo de éste la pieza impresa será más flexible a comparación de un ajuste de relleno alto, que hará de la pieza una más rígida.



En la industria de fabricación aditiva este material ofrece distintas posibilidades a distintos mercados, como el del calzado, en la creación de suelas elásticas, o en la automotriz, para crear neumáticos y amortiguadores, etc

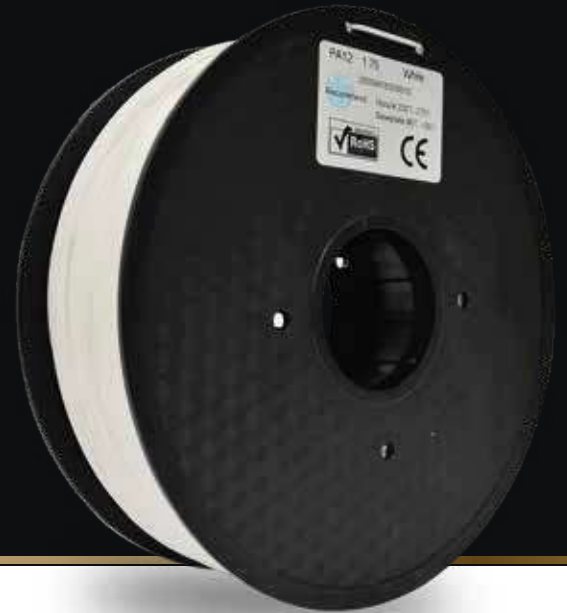


El TPU es un material resistente al desgaste, aceites, productos químicos, resiste bajas temperatura. Este es un material higroscópico por lo que se recomienda almacenarlo correctamente. Imprimir este filamento requiere de experiencia previa en la impresión 3D para obtener los mejores resultados.

NYLON

Disponible en **1.75 mm**

\$1,890.00 MXN más IVA



¿Qué es?

Nylon también conocido como Poliamida (PA) es un polímero termoplástico, con propiedades mecánicas, resistencia química y térmica. Es un material de impresión 3D fuerte, duradero y versátil.



Colores disponibles:



Black



White



Transparente

Propiedades mecánicas	Valor físico
Tensión de rotura	57 MPa
Alargamiento por rotura	196%
Resistencia a la flexión	57 MPa
Módulo de elasticidad	1495 MPa
Resistencia impacto IZOD	15 kJ/m ²
Densidad	1.12 /cm ³
Temperatura distorsión	50°C, 0.45 MPa

Propiedades térmicas	Valor físico
Temperatura extrusor	240 - 270 °C
Temperatura plataforma	80°C - 110°C
Cámara/Enclousure	Cerrada - 40°C
Superficie de impresión	Cinta Azul, Cristal Cinta Azul, Cristal + Pegamento base PVA, Raft de PVA
Velocidad de impresión	20 - 60 mm/s

**Consultar a asesor de ventas para mayor información
Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora

Propiedades:

Nylon PA12 es un filamento que cuenta con resistencia química, a los rayos UV y a la deformación, resistente al desgaste, ideal para piezas como engranajes o que requieren resistencia mecánica u otras partes funcionales ya que posee baja fricción.



Este material posee la característica de que es extremadamente higroscópico por lo que se recomienda almacenarlo adecuadamente en un secador de filamentos y/o secarlo antes de cada impresión para buenos resultados.



Es uno de los materiales más versátiles para hacer impresiones, sin embargo, se recomienda no utilizar ventilador de refrigeración durante la impresión ya que puede deformarse durante el proceso y enfriamiento de la pieza, similar a lo que ocurre con ABS.

NYLON FIBRA CARBONO

Disponible en

1.75 mm **\$1,990.00 MXN** más IVA

3 mm **\$3,989.00 MXN** más IVA



¿Qué es?

Nylon reforzado con Fibra de Carbono es un filamento de alta calidad de poliamida reforzada con fibras de carbono. Debido a que es un material compuesto cuenta con buena estabilidad dimensional y es ligero, sin embargo, puede ser un poco más difícil de imprimir para los usuarios no experimentados.



Colores disponibles:



Black

Requiere boquilla resistente a la abrasión

Propiedades mecánicas	Valor físico
Tensión de rotura	101 MPa
Alargamiento por rotura	17%
Resistencia a la flexión	121 MPa
Módulo de elasticidad	4300 MPa
Resistencia impacto IZOD	14 kJ/m ²
Densidad	1.35 g/cm ³
Temperatura distorsión	120°C, 0.45 MPa

Propiedades térmicas	Valor físico
Temperatura extrusor	250 - 280 °C
Temperatura plataforma	80°C
Cámara/Enclosure	Cerrada - 40°C
Superficie de impresión	Cinta Azul, Cristal Pegamento PVA, Raft PVA
Velocidad de impresión	15 - 50 mm/s

**Consultar a asesor de ventas para mayor información
*Las temperaturas pueden variar y dependen de cada impresora**

Propiedades:

El filamento de fibras de carbono es ideal para prototipos que necesitan gran resistencia mecánica y térmica, es un material rígido, también destaca por su ligereza y flexibilidad, el acabado superficial del filamento es opaco y los productos impresos resultarán menos deformables, por todas sus características es un material ideal para aplicaciones que necesitan dureza y cuando el elemento de peso es un factor importante.



Debido a su composición este material brinda alta resistencia y rigidez, alta dureza y gran resistencia al desgaste, por estas características es un filamento termoplástico apto para piezas industriales. Es un material con alta precisión debido a esto las piezas resultantes no tendrán bordes deformados.



El material tiene propiedades abrasivas por lo que es necesaria una boquilla resistente a la abrasión, se recomiendan las boquillas de acero endurecido. Es útil para piezas funcionales o conceptuales, así como prototipos para análisis del rendimiento de ésta antes de la producción final de la pieza, además es útil para herramientas y moldes.

NYLON FIBRA DE VIDRIO

Disponible en **1.75 mm**

\$1,990.00 MXN más IVA



¿Qué es?

Filamento Fibra de Vidrio Nylon es un filamento de alta calidad de poliamida reforzada con fibras de vidrio, inodoras durante el proceso de extrusión. La adición de Fibra de Vidrio al Nylon conduce a incrementos importantes de la resistencia, de la rigidez, de la resistencia a las temperaturas de distorsión por calor, de la resistencia a la abrasión, así como de la estabilidad dimensional a pesar de que sus propiedades puedan ser anisotrópicas.



Colores disponibles:



Crema

Requiere boquilla resistente a la abrasión

Propiedades mecánicas	Valor físico
Tensión de rotura	101 MPa
Alargamiento por rotura	17%
Resistencia a la flexión	121 MPa
Módulo de elasticidad	4300 MPa
Resistencia impacto IZOD	14 kJ/m ²
Densidad	1.35 /cm ³
Temperatura distorsión	120°C, 0.45 MPa

Propiedades térmicas	Valor físico
Temperatura extrusor	250 - 280 °C
Temperatura plataforma	80°C
Cámara/Enclousure	Cerrada - 40°C
Superficie de impresión	Cinta Azul, Cristal +Pegamento PVA Raft PVA
Velocidad de impresión	15 - 50 mm/s

**Consultar a asesor de ventas para mayor información
Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora

Propiedades:

El filamento de Fibra de Vidrio Nylon es ideal para prototipos de ingeniería que necesitan gran resistencia mecánica y térmica. Los productos obtenidos mediante la extrusión de este material no son deformables hasta que se genera calor, de alto rendimiento semiflexible y duros, con una alta resistencia a la tracción.



Ofrece un balance único de propiedades que permiten a los diseñadores mantener un balance óptimo de fuerza y rigidez, reduciendo al mínimo los efectos de distorsión

Este tipo de poliamida es ampliamente utilizada en automoción, maquinaria e industria ya que combina y da una resistencia mecánica, flexibilidad y resistencia química (aceites, grasas, gasolina...) y térmica superior. Su elongación es de entre 100 y 350 % lo que lo convierte en uno de los filamentos con mayor resistencia a la tracción mecánica.



PC

Disponible en **1.75 mm**

\$1,790.00 MXN más IVA



¿Qué es?

El filamento Policarbonato (PC) es un termoplástico con alto grado de transparencia que destaca por su dureza y resistencia a los impactos, incluso por encima del nylon. A día de hoy es uno de los termoplásticos más usados en la fabricación de aparatos electrónicos, carcasas de electrodomésticos, CD's, juguetes, etc.



Colores disponibles:



Transparent

Propiedades mecánicas	Valor físico
Tensión de rotura	62 MPa
Alargamiento por rotura	7%
Resistencia a la flexión	78 MPa
Módulo de elasticidad	2200 MPa
Resistencia impacto IZOD	30 kJ/m ²
Densidad	1.2 g/cm ³
Temperatura distorsión	135°C, 0.45 MPa

Propiedades térmicas	Valor físico
Temperatura extrusor	260 - 290 °C
Temperatura plataforma	110 - 130°C
Cámara/Enclousure	Cerrada - 60°C
Superficie de impresión	BuildTak, Cristal + Dimafix/Magigoo
Velocidad de impresión	20 - 70 mm/s

**Consultar a asesor de ventas para mayor información
Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora

Propiedades:

El PC es un termoplástico muy rígido con alta resistencia a los impactos, al fuego y además soporta considerablemente el contacto con aceites. En ambientes demasiado húmedos el filamento PC puede absorber humedad y presentar problemas a la hora de la impresión, por lo que se recomienda resguardarlo adecuadamente.



La PC tiene una fuerte tendencia a supurar durante la impresión. Ajusta la configuración de retracción, pero evita distancias de retracción de más de 10 mm para evitar atascos. Si tu hot-end no se calienta lo suficiente, comienza a imprimir a velocidades más lentas. El filamento PC genera fuertes vapores y olores, por lo que te recomendamos imprimir en un entorno que no esté frecuentado por personas.



ASA

Disponible en **1.75 y 3 mm**

\$1,290.00 MXN más IVA



¿Qué es?

El ASA es un material amorfo termoplástico similar al ABS. La diferencia entre estos dos materiales a nivel estructural es que el ASA utiliza un elastómero acrílico y el ABS un elastómero de butadieno. El ASA es denominado como plástico de ingeniería por mantener su aspecto y resistencia al impacto incluso después de estar expuesto a largos intervalos de tiempo al aire libre, lluvia, frío y al agua salada del mar.



Colores disponibles:



White



Black

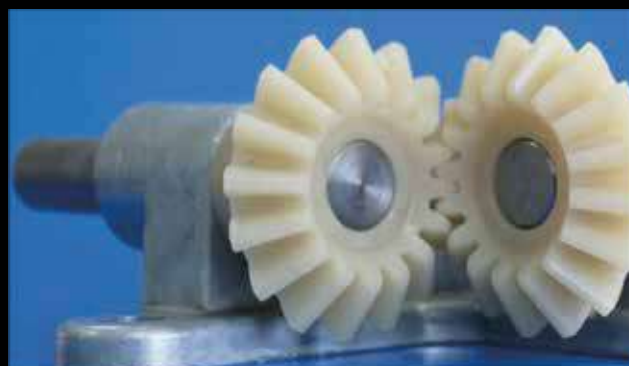
Propiedades mecánicas	Valor físico
Tensión de rotura	50 MPa
Alargamiento por rotura	30%
Resistencia a la flexión	35 MPa
Módulo de elasticidad	4300 MPa
Resistencia impacto IZOD	19 kJ/m ²
Densidad	1.00 /cm ³
Temperatura distorsión	54°C, 0.45 MPa

Propiedades térmicas	Valor físico
Temperatura extrusor	235 - 260 °C
Temperatura plataforma	90°C - 100°C
Cámara/Enclousure	Cerrada - 40°C
Superficie de impresión	BuildTak, Cinta Kapton Cristal + Dimafix/Magigoo
Velocidad de impresión	20 - 60 mm/s

**Consultar a asesor de ventas para mayor información
Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora

Propiedades:

El ASA (Acrilonitrilo Estireno Acrilato) es un material cada vez más común entre los usuarios de impresoras 3D FDM/FFF gracias a ser desarrollado buscando ser un "ABS avanzado". Todo usuario sabe que el PLA es el más consumido, y que el ABS es el material más utilizado en la impresión 3D para realizar elementos resistentes y funcionales, desde piezas simples hasta piezas que estarán sometidas a esfuerzos mecánicos.



Termoplástico que combina la robustez mecánica, la resistencia a los rayos UV, la resistencia al agua con un gran acabado superficial, lo que hace el filamento ASA idóneo para realizar piezas finales en 3D para maquinaria o prototipos duraderos para su uso en exteriores a la intemperie por este motivo su uso es ideal para piezas que serían requeridas en la industria automotriz, piezas funcionales para el jardín o la vivienda.



PLA MADERA

Disponible en 1.75 y 3 mm

\$1,550.00 MXN más IVA



¿Qué es?

El filamento madera nos ofrece unos acabados increíbles haciendo que nuestras piezas parezcan de madera. Comúnmente se le llama efecto madera ya que no deja de ser un termoplástico con partículas de madera real. Esto provoca que este filamento no solo tenga ese efecto si no, que además cuando lo imprimimos huele a madera. Las piezas obtenidas con filamentos Madera pueden ser lijadas y pintadas. Además, si modifica la temperatura de extrusión cambia ligeramente el color de superficie de la pieza



Colores disponibles:



Madera

Propiedades mecánicas	Valor físico
Tensión de rotura	/
Alargamiento por rotura	/
Resistencia a la flexión	/
Módulo de elasticidad	/
Resistencia impacto IZOD	/
Densidad	0.70 g/cm ³
Temperatura distorsión	45°C, 0.45 MPa

Propiedades térmicas	Valor físico
Temperatura extrusor	215 - 230 °C
Temperatura plataforma	40°C-60°C
Cámara/Enclousure	Abierta
Superficie de impresión	Cinta Azul, BuildTak Cristal +Pegamento base PVA
Velocidad de impresión	15 - 40 mm/s

**Consultar a asesor de ventas para mayor información
Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora

Propiedades:

Es un filamento para la impresión 3D fabricado a partir de fibras de madera y un polímero de unión PLA (ácido poli láctico) que recrea un acabado de la superficie y la textura similar a la de la madera.



Por su composición, este filamento presenta baja resistencia mecánica, no necesita el uso de cama caliente, por ello ofrece menor contracción entre capas. Además de que es uno de los filamentos menos propenso al warping, también se puede trabajar a mayor velocidad de impresión a diferencia de otros materiales.



Las piezas impresas en este material son resistentes a la humedad y a la grasa, estable a la luz UV, acabado brillante.

GLOW IN THE DARK

Disponible en **1.75 y 3 mm**

\$1,090.00 MXN más IVA



¿Qué es?

Glow In The Dark es un filamento desarrollado con base de PLA (Ácido Poliláctico) por lo que cuenta con las mismas propiedades que éste, pero con peculiaridad de que contiene un aditivo que permite que brille en la oscuridad. Simplemente debe ser cargado con luz y verás el efecto que tiene al colocarlo bajo la oscuridad. Biodegradable en condiciones adecuadas. Disponible en color verde y azul ¡Crea piezas únicas con un acabado increíble!



Colores disponibles:



Green



Blue

Requiere boquilla resistente a la abrasión

Propiedades mecánicas	Valor físico
Tensión de rotura	60 MPa
Alargamiento por rotura	5%
Resistencia a la flexión	97 MPa
Módulo de elasticidad	3600 MPa
Resistencia impacto IZOD	4 kJ/m ²
Densidad	1.24 /cm ³
Temperatura distorsión	58°C, 0.45 MPa

Propiedades térmicas	Valor físico
Temperatura extrusor	200 - 220 °C C (PLA)
Temperatura plataforma	40°C-60°C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de impresión	Cinta Azul, BuildTak, Cristal Pegamento PVA / Dimafix.
Velocidad de impresión	15 - 45 mm/s

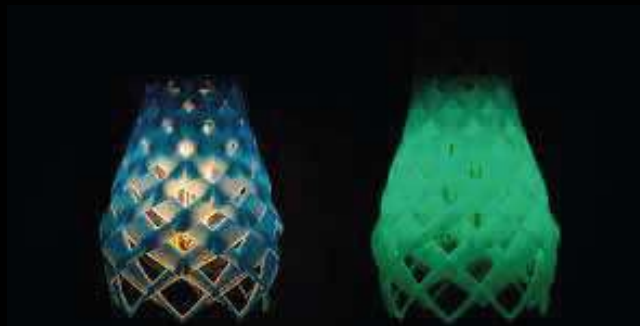
**Consultar a asesor de ventas para mayor información
*Las temperaturas pueden variar y dependen de cada impresora**

Propiedades:

Por su composición, este filamento presenta baja resistencia mecánica, debido a su composición este filamento sí necesita el uso de cama caliente, ofrece menor contracción entre capas. Además de que es uno de los filamentos menos propenso al warping, también se puede trabajar a mayor velocidad de impresión a diferencia de otros materiales.



Por su composición al momento de imprimir, tiene un olor más agradable a comparación de otros materiales y no es tóxico, lo que lo hace ideal para impresiones en hogares y entornos frecuentados por muchas personas.



PLA TERMOCROMATICO

Disponible en **1.75 mm**

\$1,090.00 MXN más IVA

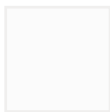


¿Qué es?

PLA Termocromático es un filamento desarrollado con base de PLA (Ácido Poliláctico) por lo que cuenta con las mismas propiedades que éste, pero con peculiaridad de que contiene un aditivo que permite que cambie de color en función de la temperatura a la que se expone. Biodegradable en condiciones adecuadas ¡Crea piezas únicas con un acabado increíble!



Colores disponibles:



(Consulta con tu asesor comercial disponibilidad de colores)

Propiedades mecánicas	Valor físico
Tensión de rotura	65 MPa
Alargamiento por rotura	5%
Resistencia a la flexión	97 MPa
Módulo de elasticidad	3600 MPa
Resistencia impacto IZOD	4k J/m ²
Densidad	1.24 g/cm ³
Temperatura distorsión	58°C, 0.45 MPa

Propiedades térmicas	Valor físico
Temperatura extrusor	200 - 220 °C
Temperatura plataforma	40°C-60°C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de impresión	Cinta Azul, BuildTak Cristal + Pegamento PVA
Velocidad de impresión	15 - 45 mm/s

*Consultar a asesor de ventas para mayor información
 *Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora

Propiedades:

Por su composición, este filamento presenta baja resistencia mecánica, debido a su composición este filamento sí necesita el uso de cama caliente, ofrece menor contracción entre capas. Además de que es uno de los filamentos menos propenso al warping, también se puede trabajar a mayor velocidad de impresión a diferencia de otros materiales.



Por su composición al momento de imprimir, tiene un olor más agradable a comparación de otros materiales y no es tóxico, lo que lo hace ideal para impresiones en hogares y entornos frecuentados por muchas personas.



PLA FOTOCROMATICO

Disponible en **1.75 mm**

\$1,090.00 MXN más IVA

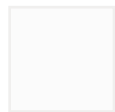


¿Qué es?

Filamento PLA Fotocromático está fabricado de la misma manera que el filamento PLA normal, pero con un aditivo que le da la asombrosa característica de cambiar de color cuando le da la luz del Sol (Rayos UV). Tan sencillo como eso, pon tu pieza impresa al Sol y cambiará de color casi mágicamente. Ponla otra vez a la sombra y recuperará su color original.



Colores disponibles:



(Consulta con tu asesor comercial disponibilidad de colores)

Requiere boquilla resistente a la abrasión

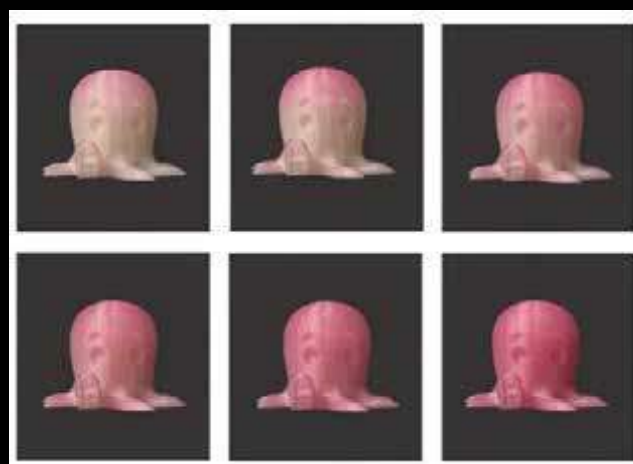
Propiedades mecánicas	Valor físico
Tensión de rotura	65 MPa
Alargamiento por rotura	5%
Resistencia a la flexión	97 MPa
Módulo de elasticidad	3600 MPa
Resistencia impacto IZOD	4 kJ/m ²
Densidad	1.24 /cm ³
Temperatura distorsión	58°C, 0.45 MPa

Propiedades térmicas	Valor físico
Temperatura extrusor	200 - 220 °C
Temperatura plataforma	40°C-60°C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de impresión	Cinta Azul, BuildTak Cristal + Pegamento PVA
Velocidad de impresión	15 - 45 mm/s

**Consultar a asesor de ventas para mayor información
Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora

Propiedades:

Por su composición, este filamento presenta baja resistencia mecánica, debido a su composición este filamento sí necesita el uso de cama caliente, ofrece menor contracción entre capas. Además de que es uno de los filamentos menos propenso al warping, también se puede trabajar a mayor velocidad de impresión a diferencia de otros materiales.



Por su composición al momento de imprimir, tiene un olor más agradable a comparación de otros materiales y no es tóxico, lo que lo hace ideal para impresiones en hogares y entornos frecuentados por muchas personas. Para mejores colores en tus impresiones 3d ilumina sus impresiones con una linterna UV para activar el cambio de color cuando lo desee.



PLA RAINBOW

Disponible en 1.75 y 3 mm

\$1,090.00 MXN más IVA



¿Qué es?

PLA Rainbow es un filamento desarrollado con base de PLA (Ácido Poliláctico) por lo que cuenta con las mismas propiedades que éste, pero con peculiaridad de que ha sido creado para tener un acabado multicolor. Biodegradable en condiciones adecuadas ¡Crea piezas únicas con un acabado increíble!



Colores disponibles:



Color Rainbow

Propiedades mecánicas	Valor físico
Tensión de rotura	60 MPa
Alargamiento por rotura	29%
Resistencia a la flexión	87 MPa
Módulo de elasticidad	3642 MPa
Resistencia impacto IZOD	7 kJ/m ²
Densidad	1.24 g/cm ³
Temperatura distorsión	50°C, 0.45 MPa

Propiedades térmicas	Valor físico
Temperatura extrusor	190 - 210 °C
Temperatura plataforma	50°C-60°C
Cámara/Enclousure	Abierta
Superficie de impresión	Cinta Azul, BuildTak, Cristal Pegamento base PVA.
Velocidad de impresión	20 - 80 mm/s

**Consultar a asesor de ventas para mayor información
Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora

Propiedades:

Por su composición, este filamento presenta baja resistencia mecánica, debido a su composición este filamento sí necesita el uso de cama caliente, ofrece menor contracción entre capas. Además de que es uno de los filamentos menos propenso al warping, también se puede trabajar a mayor velocidad de impresión a diferencia de otros materiales.



Por su composición al momento de imprimir, tiene un olor más agradable a comparación de otros materiales y no es tóxico, lo que lo hace ideal para impresiones en hogares y entornos frecuentados por muchas personas.

PLA COBRE

Disponible en 1.75 y 3 mm

\$1,550.00 MXN más IVA



¿Qué es?

PLA Cobre (Ácido Poliláctico) 90% y con un porcentaje de 10% de cobre, es un filamento desarrollado para que tus piezas tengan un terminado metálico. Por su composición tiene menor tendencia a la deformación que otros filamentos, cuenta con un gran acabado para una vez impreso podrás pulirlo.



Colores disponibles:



Bronce

Requiere boquilla resistente a la abrasión

Propiedades mecánicas	Valor físico
Tensión de rotura	40 MPa
Alargamiento por rotura	4%
Resistencia a la flexión	64 MPa
Módulo de elasticidad	4954 Mpa
Resistencia impacto IZOD	4 kJ/m ²
Densidad	2.46 g/cm ³
Temperatura distorsión	52°C, 0.45 MPa

Propiedades térmicas	Valor físico
Temperatura extrusor	210 - 230 °
Temperatura plataforma	40°C-60°C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de impresión	Cinta azul, BuildTak Cristal + Pegamento base PVA
Velocidad de impresión	15 - 35 mm/s

**Consultar a asesor de ventas para mayor información
*Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora**

Propiedades:

La combinación de los materiales en este filamento crea una conductividad térmica correcta, por tanto, se solidifica rápidamente, lo que es adecuado para la impresión de las piezas (no es necesario imprimir con soportes). Debido a una mejor propiedad conductora de calor, el filamento fundido se endurece más rápido, lo cual ayuda a que el cabezal de la impresora no se obstruya.



Los modelos impresos con este material tienen un color brillante y textura similar al cobre. Si se utiliza material de soporte es más fácil de quitar en comparación con los modelos impresos con filamento PLA normal. La superficie y el olor es similar a la del cobre.



PLA LATON

Disponible en 1.75 y 3 mm

\$1,550.00 MXN más IVA



¿Qué es?

PLA Latón (Ácido Poliláctico) 90% y con un porcentaje de 10% de latón, es un filamento desarrollado para que tus piezas tengan un terminado metálico. Este material tiene propiedades únicas: al imprimirlo y después pulirlo, se obtienen piezas impresas con un precioso acabado dorado con brillo. Un material interesante para crear nuevas ideas de diseño que brillen como el oro.



Colores disponibles:



Bronce

Requiere boquilla resistente a la abrasión

Propiedades mecánicas	Valor físico
Tensión de rotura	66 MPa
Alargamiento por rotura	14%
Resistencia a la flexión	106 MPa
Módulo de elasticidad	4442 MPa
Resistencia impacto IZOD	4 kJ/m ²
Densidad	1.25 g/cm ³
Temperatura distorsión	50°C, 0.45 MPa

Propiedades térmicas	Valor físico
Temperatura extrusor	205 - 220 °
Temperatura plataforma	40°C-60°C
Cámara/Enclosure	Abierta
Superficie de impresión	Cinta Azul, BuildTak Cristal + Pegamento base PVA
Velocidad de impresión	15 - 35 mm/s

**Consultar a asesor de ventas para mayor información
*Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora**

Propiedades:

La combinación de los materiales en este filamento crea una conductividad térmica correcta, por tanto, se solidifica rápidamente, lo que es adecuado para la impresión de las piezas (no es necesario imprimir con soportes). Debido a una mejor propiedad conductora de calor, el filamento fundido se endurece más rápido, lo cual ayuda a que el cabezal de la impresora no se obstruya.



Los modelos impresos con este material tienen un color brillante y textura similar al latón. Si se utiliza material de soporte es más fácil de quitar en comparación con los modelos impresos con filamento PLA normal. La superficie y el olor es similar a la del latón.



FILAMENTO LIMPIEZA

Disponible en **1.75 y 3 mm**

\$200.00 MXN más IVA



¿Qué es?

Dale una limpieza a tu extrusor con este material de alto impacto que gracias a su viscosidad expulsa todos los desechos creados con el tiempo. El mejor filamento para limpiar tus equipos y tener mejores impresiones. Uso recomendado en cada cambio de bobina de filamento. Este filamento para impresoras 3D está compuesto especialmente para eliminar impurezas y residuos químicos.



Colores disponibles:



White

Propiedades mecánicas	Valor físico
Tensión de rotura	/
Alargamiento por rotura	6%
Resistencia a la flexión	/
Módulo de elasticidad	/
Resistencia impacto IZOD	/
Densidad	1.24
Temperatura distorsión	/

Propiedades térmicas	Valor físico
Temperatura extrusor	190- 250°C
Temperatura plataforma	0-60° C
Cámara/Enclousure	/
Superficie de impresión	/
Velocidad de impresión	/

**Consultar a asesor de ventas para mayor información
Las temperaturas pueden variar dependiendo de cada impresora

Propiedades:

Si quieres evitar gran parte de los atascos que se producen en el extrusor y sobre todo en la boquilla, acostúmbrate a usar de vez en cuando filamento de limpieza. Sobre todo, después de fallos de impresión o filamentos quemados que seguramente habrán dejado residuos dentro de la boquilla. Se recomienda utilizar 10 °C más que la temperatura de la última impresión 3D, durante un poco más de 1 metro o hasta que ya no salga filamento carbonizado.



Su uso nos dará una limpieza del extrusor y del interior de la boquilla que difícilmente podríamos conseguir con otros métodos, acompaña este procedimiento con mantenimiento continuo de tu impresora 3D y alarga su vida útil.



ADHESIVOS 3D



COLOR PLUS

www.colorplus3d.com



PEGAMENTO MAGIGOO

Para impresión 3d

\$590.00 MXN más IVA



¿Qué es?

Magigoo adhesivo para impresión 3d fácil de usar diseñado para abordar “el problema de la primera capa que no se pega”. Se garantiza una fuerte adhesión entre la impresión 3D y la placa de construcción calentada al aplicar Magigoo. Sin embargo, la verdadera magia comienza cuando la impresión está lista: solo espere a que la placa se enfríe y luego elimine sus impresiones con solo un toque de dedo.



PEGAMENTO DIMAFIX

Para impresión 3d

\$890.00 MXN más IVA



¿Qué es?

Dimafix® es un adhesivo “inteligente” ya que varía sus propiedades de adherencia con el rango de temperaturas habitualmente usado para impresión 3D. Para cada impresión y tipo de piezas hay una temperatura óptima en la cual Dimafix® evita el “warping”. Además es fácil de lavar el cristal de la base ya que Dimafix® es soluble en agua. Por lo general, cada bote de Dimafix® de 90ml suele durar para más de 100 usos.



RESINAS 3D



COLOR PLUS

www.colorplus3d.com



3D Photopolymer
UV Sensitive

Photopolymer
Resin Wash

Color Plus 3D
www.colorplus3d.com

RESIN PLUS PRO

1 kg **\$1450.00 MNX IVA** ^{más}

500 g **\$690.00 MNX IVA** ^{más}

Esta resina a base de plantas contiene monómeros de metacrilato para reducir la contracción del volumen durante el proceso de fotocurado, lo que garantiza la alta precisión del modelo de impresión con un acabado suave.

Alta dureza / Alta tenacidad

- De base biológica ambiental
- Alta resistencia y tenacidad, rendimiento equilibrado
- Alta precisión
- Compatible con impresoras de resina DLP/ LCD

Colores disponibles:



RESIN PLUS PRO

Esta resina es compatible con pantallas a color y pantallas monocromáticas, permitiendo ser utilizada en impresoras de tamaño grande y pequeño. Proporciona buena tenacidad, poco olor y superficie de impresión suave.



PARÁMETROS IMPRESIÓN

Intensidad de luz baja

Tiempo de exposición / s	13-14
Recuento de capas inferiores	3-5
Tiempo de exposición inferior	≥60
Velocidad de elevación / mm · min ⁻¹	90-150
Velocidad de retracción / mm · min ⁻¹	150-200



PROPIEDADES

Viscosidad (mPa · s)	200-300
Densidad (g / cm ³)	1.09-1.10
Fuerza de tensión (MPa)	37-48
Alargamiento a la rotura (%)	25-28
Resistencia a la flexión (MPa)	46-72
Resistencia al impacto (J / m)	32-36
Fuerza de desgarro (GPa)	/
Temperatura de distorsión de calor (°C)	/
Dureza (Shore D)	78-80



RESIN PLUS

1 kg \$1450.00 MNX ^{más} IVA

500 g \$690.00 MNX ^{más} IVA

La resina plus contiene monómeros de metacrilato que reducen la contracción del volumen durante el proceso de impresión, lo que garantiza conservar la precisión del modelo con un acabado bastante suave.

Alta dureza / Alta tenacidad

- Alta resistencia y tenacidad, rendimiento equilibrado
- Alta precisión
- Compatible con impresoras de resina DLP/ LCD

Colores disponibles:

Clear



RESIN PLUS

Alta rigidez, fácil de imprimir piezas de capa fina, buena precisión de moldeo, se puede imprimir como pieza de prueba y usarse para pruebas funcionales, impresión rápida de prototipos.



PARÁMETROS IMPRESIÓN

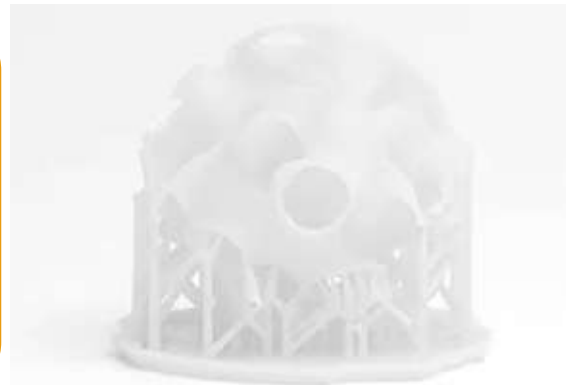
Intensidad de luz baja

Tiempo de exposición / s	8-10
Recuento de capas inferiores	3-5
Tiempo de exposición inferior	40-60
Velocidad de elevación / mm · min ⁻¹	90-150
Velocidad de retracción / mm · min ⁻¹	150-200



PROPIEDADES

Viscosidad (mPa · s)	170-200
Densidad (g / cm ³)	1.08-1.13
Fuerza de tensión (MPa)	46-67
Alargamiento a la rotura (%)	28-36
Resistencia a la flexión (MPa)	46-72
Resistencia al impacto (J / m)	14-42
Fuerza de desgarro (GPa)	/
Temperatura de distorsión de calor °C	/
Dureza (Shore D)	78-82



RESIN WASHABLE PLUS

500 g \$950.00 MNX ^{más} IVA

Esta resina se puede lavar con agua, ahorrando paso para la limpieza con alcohol, acortando considerablemente el tiempo de posprocesamiento, mejorando la eficiencia de impresión y la rentabilidad.

Alta dureza / Alta tenacidad

- Alta resistencia y tenacidad, rendimiento equilibrado
- Alta precisión
- Compatible con impresoras de resina DLP/ LCD

Colores disponibles:



RESIN WASHABLE PLUS

Por su consistencia puede mejorar la velocidad de impresión y acortar el tiempo de curado. La baja viscosidad y la excelente fluidez facilitan la separación de la resina curada de la no curada.



PARÁMETROS IMPRESIÓN

Intensidad de luz baja

Tiempo de exposición / s	8-10
Recuento de capas inferiores	3-5
Tiempo de exposición inferior	60-100
Velocidad de elevación / mm · min ⁻¹	60-90
Velocidad de retracción / mm · min ⁻¹	120-180



PROPIEDADES

Viscosidad (mPa · s)	110-180
Densidad (g / cm ³)	1.10-1.14
Fuerza de tensión (MPa)	19-46
Alargamiento a la rotura (%)	17-30
Resistencia a la flexión (MPa)	15-50
Resistencia al impacto (J / m)	37-97
Fuerza de desgarro (GPa)	/
Temperatura de distorsión de calor °C	/
Dureza (Shore D)	74-82



RESIN CASTABLE PLUS JEWELRY

1 kg **\$4,850.00 MNX** más IVA

Alta precisión y superficie lisa; fundición fácil y 100% sin cenizas; propiedad de contracción de bajo volumen; detalles más finos con poco olor; fino flexible y sin grietas después del curado.

Alta dureza / Alta tenacidad

- Alta resistencia y tenacidad, rendimiento equilibrado
- Alta precisión
- Compatible con impresoras de resina DLP/ LCD

Colores disponibles:



RESIN CASTABLE PLUS JEWELRY

La resina desarrollada para fundición de joyas; muy poca ceniza y residuos ardientes, buen rendimiento de fundición, puede producir piezas de joyería de alta calidad. Se utiliza para la pérdida de adornos de oro, plata y cobre Fundición a la cera.



PARÁMETROS IMPRESIÓN

Intensidad de luz baja

Tiempo de exposición / s	16-20
Recuento de capas inferiores	3-5
Tiempo de exposición inferior	80-130
Velocidad de elevación / mm · min ⁻¹	90-150
Velocidad de retracción / mm · min ⁻¹	150-200



PROPIEDADES

Viscosidad (mPa · s)	100-150
Densidad (g / cm ³)	1.05-1.12
Fuerza de tensión (MPa)	42-62
Alargamiento a la rotura (%)	28-36
Resistencia a la flexión (MPa)	49-58
Resistencia al impacto (J / m)	44-49
Fuerza de desgarro (GPa)	/
Temperatura de distorsión de calor °C	/
Dureza (Shore D)	60



RESIN CASTABLE PLUS DENTAL

1 kg \$3,490.00 MNX ^{más IVA}

Esta resina puede infiltrarse rápidamente en los modelos, mejorar la velocidad de impresión, acortar el tiempo de secado. Mientras tanto, la resina UV tiene una buena combinación de dureza, fuerte adherencia del modelo y fácil de desmontar después de la formación.

Alta dureza / Alta tenacidad

- Alta resistencia y tenacidad, rendimiento equilibrado
- Alta precisión
- Compatible con impresoras de resina DLP/ LCD

Colores disponibles:



RESIN CASTABLE PLUS DENTAL

La resina está desarrollada para el yeso dental; muy poca ceniza y residuos ardientes, buen rendimiento de fundición; alta precisión, los detalles de impresión son claramente visibles; Bajo rendimiento de contracción, el modelo impreso no es fácil de deformar.



PARÁMETROS IMPRESIÓN

Intensidad de luz baja

Tiempo de exposición / s	8-10
Recuento de capas inferiores	3-5
Tiempo de exposición inferior	40-60
Velocidad de elevación / mm · min ⁻¹	90-150
Velocidad de retracción / mm · min ⁻¹	150-200



PROPIEDADES

Viscosidad (mPa · s)	100-150
Densidad (g / cm ³)	1.05-1.12
Fuerza de tensión (MPa)	42-62
Alargamiento a la rotura (%)	11-20
Resistencia a la flexión (MPa)	49-58
Resistencia al impacto (J / m)	44-49
Fuerza de desgarro (GPa)	/
Temperatura de distorsión de calor °C	/
Dureza (Shore D)	80



RESIN ABS PLUS

1 kg **\$1,490.00 MNX** más IVA

Resina ABS Plus contiene monómeros de metacrilato para reducir la contracción del volumen durante el proceso de fotocurado, lo que garantiza la alta precisión y detalle claro del modelo de impresión con acabado liso. Diseñado para reducir significativamente el tiempo de impresión con su excelente fluidez.

Alta dureza / Alta tenacidad

- Alta resistencia y tenacidad, rendimiento equilibrado
- Alta precisión
- Compatible con impresoras de resina DLP/ LCD

Colores disponibles:

Grey



RESIN ABS PLUS

Con pigmentos de alta calidad y iniciadores de la foto, la resina ABS Plus es adecuada para la mayoría de las impresoras LCD 3D para prototipos rápidos con automóviles, equipos médicos, productos electrónicos, modelos de construcción y piezas industriales.



PARÁMETROS IMPRESIÓN

Intensidad de luz baja

Tiempo de exposición / s	13-14
Recuento de capas inferiores	3-5
Tiempo de exposición inferior	≥60
Velocidad de elevación / mm · min ⁻¹	90-150
Velocidad de retracción / mm · min ⁻¹	150-200



PROPIEDADES

Viscosidad (mPa · s)	200-350
Densidad (g / cm ³)	1.05-1.13
Fuerza de tensión (MPa)	42-62
Alargamiento a la rotura (%)	11-21
Resistencia a la flexión (MPa)	60-80
Resistencia al impacto (J / m)	60-80
Fuerza de desgarro (GPa)	/
Temperatura de distorsión de calor °C	/
Dureza (Shore D)	75-80



RESIN FLEX PRO

500g **\$1,190.00 MNX** más IVA

La resina más flexible, con una dureza de 60-90d, así como una elevada elongación y retorno de energía. Es lo suficientemente duradera como para ser usadas en múltiples ciclos. Compatible con la mayoría de las impresoras 3D LCD.

Alta dureza / Alta tenacidad

- Alta resistencia y tenacidad, rendimiento equilibrado
- Alta precisión
- Compatible con impresoras de resina DLP/ LCD

Colores disponibles:

Yellow



RESIN FLEXIBLE PRO

Con una aplicación variada como en dispositivos portátiles, moldes médicos, robótica y accesorios de efectos especiales. Con una excelente calidad de acabado, resultan muy elásticas, pero lo suficientemente fuertes como para no rasgarse durante la impresión,



PARÁMETROS IMPRESIÓN

Intensidad de luz baja

Tiempo de exposición / s	8-10
Recuento de capas inferiores	3-5
Tiempo de exposición inferior	40-70
Velocidad de elevación / mm · min ⁻¹	50
Velocidad de retracción / mm · min ⁻¹	100



PROPIEDADES

Viscosidad (mPa · s)	600-1400
Densidad (g / cm ³)	1.02-1.05
Fuerza de tensión (MPa)	42-62
Alargamiento a la rotura (%)	100-350
Resistencia a la flexión (MPa)	/
Resistencia al impacto (J / m)	/
Fuerza de desgarro (GPa)	/
Temperatura de distorsión de calor °C	/
Dureza (Shore D)	60-90A



RESIN HARD & TOUGH

1 kg **\$1,800.00 MNX** más IVA

Es una resina fotocurable adecuada para impresoras LCD, con alta resistencia física, alta dureza y alta tenacidad similar al filamento ABS. Esta puede soportar fuerzas de alto impacto y otras presiones mecánicas de alta resistencia.

Alta dureza / Alta tenacidad

- Alta resistencia y tenacidad, rendimiento equilibrado
- Alta presión
- Compatible con impresoras de resina DLP/ LCD

Colores disponibles:

Black

White



RESIN HARD & TOUGH

Para el campo de aplicación, el material debe tener un rendimiento de tensión y deformación extremadamente alto, algo que cumple nuestra resina Hard & Tough.



PARÁMETROS IMPRESIÓN

Intensidad de luz baja

Tiempo de exposición / s	8-10
Recuento de capas inferiores	3-5
Tiempo de exposición inferior	40-60
Velocidad de elevación / mm · min ⁻¹	90-150
Velocidad de retracción / mm · min ⁻¹	150-200



PROPIEDADES

Viscosidad (mPa · s)	200-300
Densidad (g / cm ³)	1.08-1.12
Fuerza de tensión (MPa)	30-60
Alargamiento a la rotura (%)	35-52
Resistencia a la flexión (MPa)	30-75
Resistencia al impacto (J / m)	40-110
Fuerza de desgarro (GPa)	/
Temperatura de distorsión de calor °C	/
Dureza (Shore D)	75-81



DESCARGO RESPONSABILIDAD

Los datos técnicos contenidos en las fichas de datos se proporcionan sin cargo de responsabilidad u obligación a Color Plus.

Dichos datos no deben ser utilizados para establecer límites operativos en el diseño.

Los datos proporcionados no tienen como objetivo sustituir ninguna prueba que deba realizarse para determinar el material adecuado para un uso específico. Los parámetros de impresión son únicamente de referencia y pueden variar de una impresora a otra.



Políticas de garantía de la marca Color Plus 3D de Filamento para impresora 3D en México.

Garantías

- La garantía se aplicará directamente con Color Plus al menos, que la cotización emitida al comprador diga la información contraria (garantía sujeta a cambios sin previo aviso).
- Color Plus sólo se responsabiliza por los materiales suministrados, no por mano de obra o gastos que están diseñados.
- La garantía no cubre algún tipo de daño físico (llámese daño físico a: productos quebrados, rayados, modificados, con piezas sueltas, húmedos, expuestos a climas inadecuados, con indicios de plaga, etc.); así mismo NO procede garantía de producto a los cuales se les da un uso no adecuado o exagerado para el que están diseñados.
- De igual manera la garantía no cubre daños generados por la empresa de paquetería que lleve a cabo el envío del producto.
- Los costos del envío del producto por hacer válida la garantía correrán a cuenta del cliente (Se entiende por costos los fletes de paquetería, gastos de transporte, gastos de embalaje, y todo aquel gasto que requiera el envío del algún producto).

Políticas de devolución

- El cliente tiene 5 días hábiles a partir de la fecha en la que recibe su pedido para realizar un proceso de devolución.
- Los costos de las devoluciones que hayan sido autorizadas de manera expresa por Color Plus correrán a cuenta del cliente (Se entiende por costos de devoluciones a los fletes de paquetería, gastos de transporte, gastos de embalaje, y todo aquel gasto que requiera la devolución de algún producto).
- No válido para la compra en plataformas digitales.
- Los procesos de devolución establecidos por las plataformas digitales son independientes de las políticas expresadas en este texto.
- El filamento no debe haber sido abierto o usado para proceder con la devolución.
- Los gastos de envío para la devolución por corrección corren por cuenta del cliente.
- Se hacen cambios o devoluciones cuando el filamento no llega al tiempo estimado acordado entre el comprador y vendedor (ajustes a cambio sin previo aviso).
- La empresa se reserva el dominio de la propiedad de los productos suministrados hasta el pago íntegro de los mismos por parte del cliente.

Formas de pago

- Transferencia interbancaria a esta cuenta: Bancomer 0106584411
- Pago por PayPal a esta cuenta: ventasmexico@colorplus3d.com
- Tarjeta de Débito / Crédito.
- Los intereses de pago serán de acuerdo a la inflación promedio de los últimos 3 meses al momento del pago de Condiciones de Venta.
- La empresa se reserva el dominio de la propiedad de los productos suministrados hasta el pago íntegro de los mismos por parte del cliente.



Envío

Color Plus se compromete a enviar en tiempo y forma los productos comprados por el cliente, sin embargo Color Plus no tiene ninguna responsabilidad una vez entregado el producto a la empresa de la paquetería. El cliente podrá realizar el seguimiento de su paquete por medio de la guía que se le proporcione (en caso de compra por alguna plataforma el cliente tendrá que solicitarle a la plataforma toda la información del envío).

Considerando que el producto no está exento de algún conratiempo o daño físico generado por la paquetería, el cliente podrá solicitar un seguro de envío, el cual tendrá un costo diferente dependiendo de la naturaleza y el costo del producto.

Esto es opcional pero recomendable.

Los envíos express tarda de 1 a 2 días hábiles (Sin embargo la empresa de paquetería es la única responsable de los tiempos de envío).

En el caso de pedidos de volúmenes extraordinarios, el precio de la paquetería está dispuesto a cotización.

El envío terrestre tarda de 2 a 5 días hábiles, esto dependiendo del código postal. En códigos fuera de cobertura se cobra una cantidad extra por reexpedición, en base en la paquetería, y las entregas las hacen solo 1 a 2 días por semana.

Las anteriores cláusulas son enunciativas más no limitativas, cualquier duda se puede confirmar con los asesores de venta.



COLOR PLUS



www.colorplus3d.com



ventasMexico@colorplus3d.com



800 003 3123



55 3403 9451

